

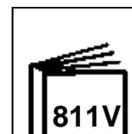


VERNIS MATS / SEMI-BRILLANTS

1-360-0710 / 1-360-0750

GAMME COMPACTE AVEC DURCISSEUR 1-954-2925

VERNIS ACRYLIQUES 2K MATS / SEMI-BRILLANTS



Le système de **VERNIS MATS / SEMI-BRILLANTS** se compose de deux vernis uréthanes acryliques 2K polyvalents. Ils sont destinés à reproduire des niveaux faibles de brillant pour la réparation spécialisée de véhicules ou de parties de véhicules qui ont été finis à l'origine avec un vernis à faible brillant, appliqué sur une couche de fond monocouche ou multicouche (par exemple, finition mate pour carrosserie complète de Mercedes). Pour tenir compte des variations normales de brillance (qui dépendent de la teinte, du modèle, de l'emplacement de la réparation sur le véhicule, etc.), le mélange des deux vernis peut être ajusté de manière à ce qu'il corresponde au véhicule à réparer.

Les vernis 0710 / 0750 ou un mélange des deux peuvent être utilisés sur des plastiques rigides sans additif particulier.

SUPPORTS

Couches de fond **AquaMax** et **AquaMax Extra** de **MaxMeyer**.

PREPARATION



Lors du marouflage, veillez à minimiser le contact direct du papier cache avec la finition mate d'origine. Lorsque l'utilisation d'un papier cache directement sur la finition d'origine s'impose, retirez le papier avant l'étuvage pour éviter tout marquage de l'original potentiellement indélébile.

Les vernis 1.360.0710 / 1.360.0750 ou les mélanges doivent être appliqués sur une couche de fond propre et dépoussiérée.

Laissez bien la couche de fond présécher avant d'appliquer le vernis mat / semi-brillant.

Essayez légèrement la surface avec un chiffon anti-poussière adéquat avant d'appliquer le vernis.

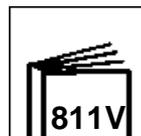
Veillez à éviter toute incrustation de poussière à toutes les étapes du procédé. La rectification des incrustations de poussière sur les finitions mates ou à faible brillant est impossible après la dernière couche de vernis.



VERNIS MATS / SEMI-BRILLANTS

1.360.0710 / 1.360.0750 (avec le durcisseur 1.954.2925)

NIVEAUX DE BRILLANCE



PROPORTIONS DE MELANGE DES VERNIS 1.360.0710 / 1.360.0750

Pour prendre en compte les variations normales du niveau de brillance, il est possible, selon la teinte, le modèle ou l'emplacement de la réparation sur le véhicule, de mélanger le 0710 et le 0750, dans quelque proportion que ce soit, jusqu'à obtenir la brillance recherchée pour une réparation donnée. Les proportions de mélange (en %) ci-dessous sont les points de départ optimaux pour les cinq niveaux de brillance.

Niveau de brillance	TO01	TO02	TO03	TO04	TO05
	Mat Par exemple, finition mate pour carrosserie complète de Lamborghini.		Faible brillant Par exemple, finitions mates pour carrosserie complète de Mercedes, Smart, BMW ou Fiat.		Semi-brillant Par exemple, baguettes latérales en plastique de Mercedes.
Vernis	Proportion en poids (%)				
0710	100	70	50	30	0
0750	0	30	50	70	100

Remarque : Les plaquettes d'essai DOIVENT être préparées en utilisant la combinaison prévue durcisseur/diluant/proportions/pistolet de pulvérisation pour contrôler la teinte et le niveau de brillance par rapport au véhicule à réparer. Il est recommandé d'utiliser le diluant 2710 uniquement sur de petites surfaces ou pièces (coques de rétroviseurs, etc.).

DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEUR	2925		Toutes les réparations de panneaux et réparations intégrales
DILUANT	2710	Normal	Réparation de petites zones
	2720	Lent	Réparation de panneaux sous 25 °C
	2730	Très lent	Réparations intégrales et de panneaux au-dessus de 25 °C.

CHOIX DU DILUANT

Surfaces plus petites / verticales / plus brillantes

En dessous de 25 °C

Buse plus petite

Diluant plus rapide

Surfaces plus grandes / horizontales / moins brillantes

Au dessus de 25 °C

Buse plus grosse

Diluant plus lent

	PROPORTION DE MELANGE / VOLUME
0710 / 0750	5
DURCISSEUR	1
DILUANT	3,5
VISCOSITE- DIN4, 20°C	15"
DUREE DE VIE EN POT	2 heures



MaxMeyer

CAR REFINISH

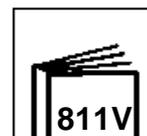


VERNIS MATS / SEMI-BRILLANTS

1-360-0710 / 1-360-0750 (avec le durcisseur 1-954-2925)

INSTRUCTIONS POUR UN MELANGE EN POIDS

Lorsqu'un volume spécifique de mélange de vernis est nécessaire, mieux vaut privilégier un mélange en poids, en suivant les consignes ci-dessous. Les poids se cumulent – **NE PAS** tarer la balance entre chaque pesée.



DILUANTS A FAIBLE TENEUR EN COV

Volume requis de peinture prête-à-l'emploi (en litres) @ 5/1/3,5	Poids des vernis 0710 / 0750 ou mélanges	Poids du durcisseur 2925	Poids des diluants 2710/2720/2730
NE PAS TARER LA BALANCE ENTRE CHAQUE PESEE			
0,1	55 g	66 g	96 g
0,25	137 g	165 g	240 g
0,33	181 g	217 g	317 g
0,6	328 g	395 g	576 g
0,75	410 g	494 g	720 g
1,0	547 g	659 g	961 g

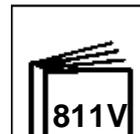


VERNIS MATS / SEMI-BRILLANTS

1-360-0710 / 1-360-0750 (avec le durcisseur 1-954-2925)

APPLICATION

Réglage du pistolet	Conventionnel	Grande efficacité de transfert
Buse du pistolet à gravité (mm)	1,3 - 1,4	1,2 - 1,3
Pression au niveau du pistolet (bars)	3 - 3,5	généralement 2 (voir recommandations du fabricant).
Application	1 seule couche homogène, laisser sécher jusqu'à ce que la surface soit uniformément mate + 1 couche homogène immédiatement suivie d'une couche croisée plus légère Laisser sécher jusqu'à ce que la surface soit uniformément mate avant l'étuvage.	
Nombre de couches	2 (voir application ci-dessus)	
Épaisseur recommandée	45 - 55 microns	



PRESECHAGE ET SECHAGE

Temps de séchage entre les couches	15 - 30 minutes ou jusqu'à ce que la surface de réparation soit entièrement et uniformément mate.*
Temps de séchage avant le séchage forcé	15 - 30 minutes ou jusqu'à ce que la surface de réparation soit entièrement et uniformément mate.*

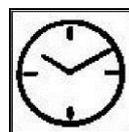
***Remarque:** il est important de laisser le mélange de vernis présécher complètement entre chaque couche et avant l'étuvage pour obtenir un niveau de brillance et un aspect homogènes sur l'ensemble de la zone. Les temps d'évaporation précis dépendent de la combinaison durcisseur/diluant requise pour obtenir le bon effet brillant et peuvent varier de 15 à 45 minutes.

SECHAGE FORCE 30 à 35 minutes, à 60 °C

SECHAGE INFRAROUGE

Temps d'évaporation préalable/séchage IR	5-7 minutes
Ondes moyennes	20 minutes
Ondes courtes	15 minutes
(Selon la teinte et l'équipement)	

Mise en service : Après refroidissement

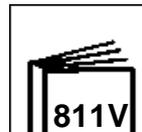


SURPEINTURE

Les **VERNIS MATS/SEMI-BRILLANTS** peuvent être entièrement recouverts à la fin du délai de mise en service.



REPARATION DE FINITIONS MATES POUR CARROSSERIE COMPLETE - RACCORD NOYE DE LA COUCHE DE FOND HYDRODILUABLE



Le raccord noyé du vernis mat est impossible car la bordure de la surface vernie ne peut être convenablement

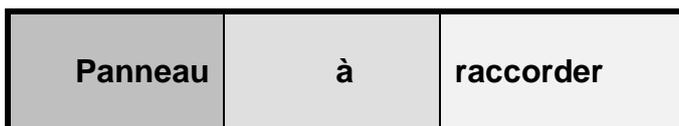
polie pour rendre la réparation invisible. Cependant, selon la couleur (nuances plus claires) et l'effet du vernis de première monte,

il est possible de pratiquer un raccord noyé sur la couche de fond hydrodiluable en suivant les étapes ci-dessous, puis en appliquant un vernis mat jusqu'à l'arrête du panneau suivante.

Remarque : - Pour les teintes plus sombres (en particulier le noir), selon l'impact du vernis mat de première monte sur la correspondance globale des teintes, le vernis de réparation, combiné au vernis de première monte, peut affecter la teinte par rapport au panneau suivant. Le cas échéant, cette technique de mélange peut s'avérer inadaptée, faisant de la réparation complète du panneau avec une couche de fond et un vernis une alternative plus pratique.

1. Préparez toute la surface du panneau où pratiquer le raccord noyé, jusqu'au bord ou jusqu'à la première ligne de rupture.
2. Recouvrez de couche de fond normalement diluée, à pression réduite, environ 30 % du panneau à raccorder.
3. Mélangez une partie de la couche de fond diluée restée dans le pot du pistolet dans des proportions 1 part de couche de fond pour 3 parts de A081. Avec le mélange de couche de fond obtenu, poursuivez le raccord, toujours à pression réduite, jusqu'à 60 % environ de la surface du panneau.
4. Videz le pot du pistolet de la couche de fond résiduelle de l'étape précédente en veillant à laisser une petite quantité de couleur sur les parois du pot. Ensuite, ajoutez assez de A081 pour pouvoir appliquer une couche épaisse sur le panneau à raccorder. Agitez le mélange pour incorporer la petite quantité de couche de fond et donner au A081 une teinte légère.
5. Appliquez une couche épaisse de A081 teinté sur l'ensemble du panneau à raccorder, jusqu'au bord de la zone où le vernis mat doit être appliqué. L'application de cette couche se fait à pression normale pour une couche de fond.

Cette étape permet d'obtenir une surface homogène sur laquelle appliquer le vernis mat. Si vous omettez cette étape, le bord de la couche de fond entraînera l'irrégularité des niveaux de brillance du panneau.
6. Laissez la couche de fond présécher complètement, comme c'est l'usage avant d'appliquer le vernis mat.
7. Avec le mélange de vernis mat créé à partir des plaquettes d'essai pour obtenir la meilleure correspondance des niveaux de brillance possible entre la zone et le reste du véhicule à réparer, appliquez le vernis mat en respectant les consignes d'application énoncées plus haut.





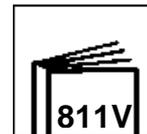
VERNIS MATS / SEMI-BRILLANTS

1-360-0710 / 1-360-0750 (avec le durcisseur 1-954-2925)

RECTIFICATION

Pour retirer les petites impuretés incrustées dans la finition finale, la réparation doit être entièrement sèche et lissée après refroidissement, avant d'appliquer **une** couche supplémentaire du mélange de vernis à faible brillant. Evitez les films de vernis trop épais, car la teinte finale pourrait s'en trouver affectée. Le cas échéant, la réparation nécessite un ponçage et une surpeinture de couche de fond et de vernis.

Le retrait des poussières de la finition mate finale est impossible.



GENERAL PROCESS NOTES

ENTRETIEN ET NETTOYAGE DES FINITIONS MATES

Les consignes d'entretien et de nettoyage des véhicules à finition mate ci-dessous s'adressent aux propriétaires des véhicules et concernent les finitions de première monte aussi bien que les réparations.

Les finitions mates requièrent une attention particulière pour préserver l'homogénéité de leur effet mat d'origine.

Recommandations aux propriétaires de véhicules concernant l'entretien de l'effet mat

Les finitions mates/brillantes sont assez sensibles aux marques et accrocs résultant de leur utilisation quotidienne (ouvertures des portes et du capot/coffre, éraflures avec les chaussures en entrant ou en sortant du véhicule, etc.). Ces gestes doivent faire l'objet d'un soin particulier, car ils peuvent entraîner le marquage ou l'altération de l'effet mat.

Evitez tout déversement de carburant sur les finitions mates ou à faible brillant. Tout déversement de carburant doit être nettoyé aussi rapidement que possible, en suivant les consignes de lavage ci-dessous pour éviter tout dommage permanent ou toute altération de l'effet mat/à faible brillant.

1. Pour préserver l'effet mat de la surface, l'utilisation de tous nettoyants pour peinture, abrasifs ou pâtes et cires à polir est à **proscrire**. Le véhicule **ne doit pas** être lustré.
2. Le lustrage accentue et affecte l'uniformité de l'effet brillant.
3. Le nettoyage/polissage avec des matériaux non adaptés peut altérer l'effet mat (généralement, brillant accru).
4. Le lavage automatique doit être évité. La méthode de lavage privilégiée est le lavage à la main, avec une éponge douce, un savon neutre et beaucoup d'eau. Les lavages trop fréquents peuvent, au bout d'un certain temps, accentuer et entraîner une irrégularité des niveaux de brillance de la carrosserie. Le lavage à la lumière directe du soleil doit être évité.
5. Les résidus d'insectes et déjections d'oiseaux doivent être immédiatement nettoyés. Les résidus doivent être aspergés d'eau pour les ramollir et/ou retirés avec précaution à l'aide d'un équipement de nettoyage à haute pression. Lorsque les résidus adhèrent fortement à la carrosserie, utilisez un agent dissolvant spécial insectes avant de laver la carrosserie.
6. Si vous utilisez un fluide de nettoyage avec une éponge ou un chiffon doux, il est primordial de ne pas appliquer de pression ni frotter la finition mate. Privilégiez une technique d'essuyage/pulvérisation délicate. Toute pression risquerait d'altérer l'effet mat et donnerait à la surface une apparence irrégulière.

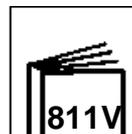


VERNIS MATS / SEMI-BRILLANTS

1-360-0710 / 1-360-0750 (avec le durcisseur 1-954-2925)

DONNEES TECHNIQUES

Stockage Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur.
Rendement théorique 6,2 m²/l de produit prêt à l'emploi, avec une épaisseur de 50 microns.



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel ce dernier le destine.

Pour plus d'informations en matière de santé et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité que vous trouverez également à l'adresse suivante :

www.maxmeyer.com



Pour plus d'informations, veuillez contacter :

PPG Industries France, Division MaxMeyer, 10 rue Fulgence Bienvenüe,
92238 GENNEVILLIERS CEDEX, France, Tél. : 01 41 47 23 00, Fax : 01 41 47 23 01

MaxMeyer et le logo MaxMeyer sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. Tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références de produits originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries Ohio, Inc.